

HFT3

TRIFÁSICO 400 Vac



APLICACIONES PRINCIPALES



PARA BATERÍAS

Plomo ácido - PzS

GEL – AGM – VRLA – PzV

Litio (a petición)

MODELOS DISPONIBLES

V	A	VAC	CÓDIGO	Plomo ácido (Ah)		Gel (Ah)	Consumo de corriente
				7-8h	10-11-14h	12-14h	
24	220	3x400	HFT3 24/220	1209-1397	1676-1862-2245	1493-1676	11,30
24	260	3x400	HFT3 24/260	1429-1650	1980-2200-2653	1765-2200	13,30
24	300	3x400	HFT3 24/300	1648-1904	2285-2538-3061	2036-2538	15,40
48	220	3x400	HFT3 48/220	1209-1397	1676-1862-2245	1493-1676	22,00
48	260	3x400	HFT3 48/260	1429-1650	1980-2200-2653	1765-2200	26,00
48	300	3x400	HFT3 48/300	1648-1904	2285-2538-3061	2036-2538	30,00
80	200	3x400	HFT3 80/200	1099-1270	1523-1692-2041	1357-1692	32,60
80	240	3x400	HFT3 80/240	1319-1524	1828-2031-2449	1629-2031	39,20
80	260	3x400	HFT3 80/260	1429-1650	1980-2200-2653	1765-2200	42,40

Versiones especiales 36V, 72V, 96V y 120V disponibles a petición
Versiones con corrientes de salida intermedias disponibles

Bomba de aire Ah= +10%

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

HFT3 es el cargador de HF trifásico equipado con pantalla OLED + interfaz USB y es la Gama más Alta de HF que alcanza los tamaños de potencia más altos. Ha sido diseñado para la recarga de cualquier tipo de batería, incluidas las aplicaciones para batería de litio. La comunicación Can Bus está disponible para gestionar el perfil a través de nuestro protocolo privado (ver versión HTC3).



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Red	400V (3ph) +/-10% 50-60Hz
Señalización visual	Pantalla OLED, 4 LED y 4 teclas operativas
Ajuste del cargador	Por pantalla OLED: corriente, capacidad y 7 perfiles de carga preestablecidos Con el ordenador / puerto USB: programación mejorada
Memoria de datos	El cargador proporciona un informe de los últimos 50 ciclos y datos técnicos clave mediante un puerto USB integrado
Sistema de enfriamiento	Velocidad del ventilador regulada por temperatura. Ventilador inactivo dentro de 40°C de temperatura de los componentes internos.
Eficiencia	>90%
Temperatura operativa	0° to +40°C
Certificaciones	CE de conformidad con LV y los protocolos EMC

CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD

Protección de entrada	3 fusibles rápidos de CA (cada tarjeta de alimentación principal)
Protección de salida	Fusible ultrarrápido (protección contra polaridad inversa)
Protección térmica	Sondas en IGBT y diodos + reducción de potencia
Protección durante la desconexión de la batería	Seguridad cortada por subtenión

OPCIONALES

On board/stand alone/montado en la pared	Protección adicional con resina, bomba de mezcla de aire, contacto piloto, lámpara de estado del cargador, perfiles dV / dt
---	---

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Tamaño	426 (w) 802 (h) 602 (l) mm
Grado de protección	IP 21 (vertical) - sistema de protección con filtro (para mayor IP: póngase en contacto con nuestro departamento técnico para más detalles)
Peso	69 kg
Cable de entrada	2,5 m +/- 10% (longitud) - Enchufe de AC a petición
Cables de salida	2,5 m +/- 10% (longitud) - Enchufe de DC a petición