

# HFT1

TRIFÁSICO 400 Vac



## APLICACIONES PRINCIPALES



## PARA BATERÍAS

Plomo ácido - PzS

GEL – AGM – VRLA – PzV

Litio (a petición)

## MODELOS DISPONIBLES

V	A	VAC	CÓDIGO	Plomo ácido (Ah)		Gel (Ah)	lac
				7-8h	10-11-14h	12-14h	Consumo de corriente
24	80	3x400	<b>HFT1 24/80</b>	440-508	609-677-816	543-677	4,10
24	100	3x400	<b>HFT1 24/100</b>	549-635	762-846-1020	679-846	5,10
24	120	3x400	<b>HFT1 24/120</b>	659-762	914-1015-1224	814-1015	6,10
48	80	3x400	<b>HFT1 48/80</b>	440-508	609-677-816	543-677	8,00
48	100	3x400	<b>HFT1 48/100</b>	549-635	762-846-1020	679-846	10,00
48	120	3x400	<b>HFT1 48/120</b>	659-762	914-1015-1224	814-1015	12,00
80	60	3x400	<b>HFT1 80/60</b>	330-381	457-508-612	407-508	9,80
80	80	3x400	<b>HFT1 80/80</b>	440-508	609-677-816	543-677	13,10
80	100	3x400	<b>HFT1 80/100</b>	549-635	762-846-1020	679-846	16,30

Versiones especiales 36V, 72V, 96V y 120V disponibles a petición

Versiones con corrientes de salida intermedias disponibles

Bomba de aire Ah= +10%

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

HFT1 es el cargador HF trifásico equipado con pantalla OLED integrada + interfaz USB. Es la versión mejorada de nuestro HFT estándar. Los cables de salida / entrada tienen salidas de un lado con prensaestopas.

Esta gama tiene también estas versiones HFT1 AIR y HTC CAN-BUS.



## CARACTERÍSTICAS GENERALES

<b>Red</b>	400V (3ph) +/-10% 50-60Hz
<b>Señalización visual</b>	Pantalla OLED, 4 LED y 4 teclas operativas
<b>Ajuste del cargador</b>	Por pantalla OLED: corriente, capacidad y 7 perfiles de carga preestablecidos Con el ordenador / puerto USB: programación mejorada
<b>Memoria de datos</b>	El cargador proporciona un informe de los últimos 50 ciclos y datos técnicos clave mediante un puerto USB integrado
<b>Sistema de enfriamiento</b>	Velocidad del ventilador regulada por temperatura. Ventilador inactivo dentro de 40°C de temperatura de los componentes internos.
<b>Eficiencia</b>	>90%
<b>Temperatura operativa</b>	de 0° a +40°C máxima potencia
<b>Certificaciones</b>	CE de conformidad con LV y los protocolos EMC

## CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD

<b>Protección de entrada</b>	3 fusibles rápidos AC
<b>Protección de salida</b>	Fusible ultrarrápido (protección contra polaridad inversa)
<b>Protección térmica</b>	Sondas en IGBT y diodos + reducción de potencia
<b>Protección durante la desconexión de la batería</b>	Seguridad cortada por subtensión

## OPCIONALES

<b>Stand alone</b>	Soporte de hierro
<b>Stand alone/montado en la pared</b>	Soporte del cable
<b>On board/stand alone/montado en la pared</b>	Protección adicional con resina, bomba de mezcla de aire, contacto piloto, lámpara de estado del cargador, perfiles dV / dt

## CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

<b>Tamaño</b>	549 (w) 130 (h) 416 (l) mm
<b>Grado de protección</b>	IP 21 (vertical)
<b>Peso</b>	18 kg
<b>Cable de entrada</b>	2,5 m +/- 10% (longitud) - Enchufe de AC a petición
<b>Cables de salida</b>	2,5 m +/- 10% (longitud) - Enchufe de DC a petición